

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

PARTIE 1 – GÉNÉRALITÉS

1.1 RÉSUMÉ

- 1.1.1 Cette section englobe les portes rapides souples sous plafond rigides, les dispositifs de déclenchement et les accessoires.

1.2 EXIGENCES ADMINISTRATIVES

- 1.2.1 Coordination : vérifiez que les travaux de cette section sont conformes aux conditions de l'objet et aux documents contractuels. Coordonnez les commandes de motorisation de la porte rapide souple sous plafond avec les dispositifs de déclenchement et les accessoires indiqués.

1.3 DOCUMENTS SOUMIS

- 1.3.1 Reportez-vous à la section 01 30 00 – Exigences administratives pour la procédure de soumission.
- 1.3.2 Données relatives aux produits : des informations détaillées concernant les surfaces et matériaux utilisés, la résistance à la charge au vent et les connexions électriques des composants doivent être fournies pour chaque type et chaque taille de porte rapide souple, de dispositif de déclenchement et d'accessoire.
- 1.3.3 Dessins de construction : indiquez les mesures, les profils des composants et les points d'ancrage appropriés afin de vérifier l'ajustement et le montage corrects. Cela inclut notamment les schémas et modèles de montage indiquant les positions des ancrages intégrés ou encastrés, un résumé des forces, des charges et des poids sur les murs et les montants de porte, ainsi que le manuel d'installation et d'entretien du fabricant en anglais.
- 1.3.4 Échantillons : à la demande de l'architecte ou du représentant du maître d'ouvrage, un jeu de matériaux pour panneaux de porte rigides doit être fourni pour chaque type de panneau choisi. Les échantillons doivent avoir une longueur minimale de 305 mm (12") et des dimensions minimales de 152 mm (6") × 152 mm (6") ou être fournis en taille réelle, selon le matériau.
- 1.3.5 Documentation soumise pour les constructions durables : les documents de qualification des produits du fabricant doivent être présentés sur demande, conformément aux exigences des programmes de certification des bâtiments verts.

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

1.4 ASSURANCE QUALITÉ

1.4.1 Agréments de l'autorité de surveillance : les articles nécessitant un raccordement électrique dans cette section doivent être répertoriés par UL / ULC ou par un organisme de contrôle officiel reconnu par les autorités compétentes et classés comme étant adaptés à l'usage spécifié.

1.4.2 Qualifications :

1.4.2.1 Fournisseurs : les portes rapides souples sous plafond, y compris tous les composants et accessoires, doivent provenir d'un seul et même fournisseur. Les portes, les composants et les accessoires utilisés dans cet objet doivent être neufs.

1.4.2.2 Installateurs : faites appel à des entreprises spécialisées dans l'exécution des travaux mentionnés dans cette section et agréées par le fabricant.

1.5 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANIPULATION

1.5.1 Exigences en matière de livraison et de réception : vérifiez l'intégralité de la livraison au moment de la réception des matériaux. Validez la livraison de tous les composants avec le bordereau d'expédition original.

1.5.2 Exigences en matière de stockage et de manipulation : stockez tous les matériaux dans un endroit sec et bien ventilé, exempt de poussière et d'eau, et accessible pour l'inspection et la manipulation.

1.6 GARANTIE

1.6.1 Reportez-vous à la section 01 78 00 – Activités finales pour les conditions de garantie supplémentaires.

1.6.2 Documentation de garantie : fournissez un document de garantie définitif, rempli et accepté par le maître d'ouvrage, et joignez-le au manuel pour les garanties et les cautions.

1.6.3 Période de garantie : la période de garantie débute à la date d'expédition du produit au client. Le moteur est garanti contre tout défaut de matériel et de fabrication pendant une période de 5 ans (à l'exception de l'antidévireur). Tous les autres composants mécaniques et électriques sont garantis contre les vices pendant 2 ans. Les panneaux isolants sont garantis 5 ans. Les bandes transparentes et les panneaux de ventilation sont garantis 7 ans. Au cours de la période de garantie, la main-d'œuvre est couverte pendant la première année

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

suivant la fin de l'installation.

PARTIE 2 – PRODUITS

2.1 FABRICANT

2.1.1 Hörmann High Performance Doors.

117 Starpointe Boulevard, Burgettstown, Pennsylvanie 15021-9506

Ligne d'assistance gratuite : (800)-365-3667 | Tél. : 724-385-9150

Site web : www.hormann.us | Adresse e-mail : info2@hormann.us

2.1.2 Options de produits : les produits suivants doivent servir de base pour la construction :

2.1.2.1 Porte rapide souple de la série Speed-Guardian™ – Modèle 5000 C U 42.

2.1.3 Restrictions concernant la substitution :

2.1.3.1 Les substitutions ou exceptions ne sont pas autorisées.

2.2 EXIGENCES DE PERFORMANCE

2.2.1 Exigences de performance structurelle : les installations de porte doivent être capables de résister aux tensions et aux charges dues à la gravité sans déformation permanente des composants de la porte.

2.2.1.1 Résistance à la charge au vent : pression uniforme (pression de vitesse) exercée vers l'intérieur (pression) et vers l'extérieur (aspiration) par le vent perpendiculairement au mur, déterminée selon ASTM E330-02, FBC-TAS 202-94 ou ANSI/DASMA 108-2012, charge B :

2.2.1.1.1 Largeurs de porte jusqu'à 16' – 4" (5,0 m) : 21,0 psf. (1 006 Pa), classe de charge au vent 5, 115 mph (185 km/h).

2.2.1.1.2 Largeurs de porte de 16' – 4" à 19' – 8" (5,0 à 6,0 m) : 15,0 psf (718 Pa), classe de charge au vent 4, 100 mph (161 km/h).

2.2.1.1.3 Largeurs de porte supérieures à 19' – 8" (6,0 m) : 7,0 psf (335 Pa), classe de charge au vent 2, 70 mph (113 km/h).

2.2.2 Exigences relatives à la vitesse de fonctionnement : ouverture de la porte jusqu'à 80 pouces/s (2 m/s) et fermeture de la porte jusqu'à 20 pouces/s (0,5 m/s).

2.2.3 Exigences relatives aux cycles de la porte : pas moins de 1 000 000 de cycles au total.

2.2.4 Exigences relatives à la retombée de linteau : passages libres de porte jusqu'à 14' – 9" (4,5 m) de haut, HR = 36¼" (920,0 mm), passages libres

Série Speed-Guardian™**Modèle de porte rapide souple**

Modèle 5000 C U 42

de porte de 14' – 9" à 18' – 0" (4,5 à 5,5 m) de haut, HR = 37⁵/₈" (956,0 mm), ou passages libres de porte d'une hauteur supérieure à 18' – 0" (5,5 m), HR = 41¹/₂" (1,0 m). Portes avec boîtier de capot en option, 1⁵/₈" (40 mm) supplémentaire.

- 2.2.5 Exigences relatives à la résistance thermique (valeur R) du matériau du tablier de porte : pas moins de R 13,6 (ft² × °F × h) / BTU pour les panneaux pleins.
- 2.2.6 Exigences relatives au coefficient de transmission thermique de la porte (coefficient d'isolation U) : pas plus de U 1,04 W/(m² × K) pour l'installation de porte complète (panneaux pleins uniquement).
- 2.2.7 Exigences relatives à la résistance à la pénétration d'air (fuites d'air) : pas plus de 0,6 CFM/ft² aux jointures des panneaux.
- 2.2.8 Exigences relatives à la résistance à la pénétration d'eau : pas moins que la classe 2, projections d'eau durant 15 minutes avec une différence de 55 Pa aux jointures des panneaux.
- 2.2.9 Exigences relatives au matériau du tablier de porte en termes de coefficient global de transmission d'énergie (valeur G) : pas moins de G 0,74 pour les panneaux transparents.
- 2.2.10 Exigences relatives au matériau du tablier de porte en termes de transmission de la lumière visible (T_{vis}) : pas moins de T_{vis} 0,77 pour les panneaux transparents.
- 2.2.11 Exigences relatives à l'isolation acoustique (STC) : pas moins de STC 26, R_w 22 dB pour l'installation de porte complète.

2.3 FONCTIONNEMENT

- 2.3.1 Motorisation de porte électrique (système de motorisation) : moteur 2 CV à vitesse variable, capable d'accélérer et de freiner progressivement.
- 2.3.2 Appareils de contrôle de porte : une unité de commande (fournie par le fabricant) est nécessaire par unité.

- 2.3.2.1 (**Équipement standard**) Unité de commande : modèle triphasé : Hörmann AK 500 FUE-1 Smart Start™ NXT avec câblage Plug-and-Play. Boîtier (L × H × P) : 11⁵/₈" × 5³/₄" × 8¹/₈" (295 × 400 × 208 mm). Conformité NEMA type 4X/IP 66, homologation UL / cUL. Tension d'alimentation (du sectionneur électrique) : 3 phases, 208 V CA à 575 V CA, 60 Hz, fusible 20 A classe CC. Poids de l'unité de commande : 16 lbs (7,25 kg).

- 2.3.2.1.1 (**Surface standard**) Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, acier thermolaqué. Couleur gris clair RAL 7035, toutes les surfaces.

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

- 2.3.2.1.2 **(Surface en option)** Surface : acier inoxydable 316, poli, toutes les surfaces.
- 2.3.2.2 **(Équipement en option)** Unité de commande : modèle monophasé, homologation UL / cUL : Hörmann AK 500 FUE-1 Smart Start™ NXT avec câblage Plug-and-Play. Boîtier (L × H × P) : 11⁵/₈" × 5³/₄" × 8¹/₈" (295 × 400 × 208 mm). Revêtement à base de poudre polyester, acier thermolaqué, couleur gris clair RAL 7035, toutes les surfaces. Conformité NEMA type 4X/IP 66, homologation UL / cUL. Tension d'alimentation (du sectionneur électrique) : 1 phase, 230 V CA, 60 Hz, fusible 20 A classe CC. Poids de l'unité de commande : 16 lbs (7,25 kg).
- 2.3.2.3 **(Équipement en option)** Unité de commande : modèle triphasé chauffé, Hörmann XL49819 Smart Start™ NXT avec câblage Plug-and-Play. Boîtier (L × H × P) : 15³/₄" × 23⁵/₈" × 7⁷/₈" (400 × 600 × 200 mm). Conformité NEMA type 4X/IP 66, homologation UL / cUL. Tension d'alimentation (du sectionneur électrique) : 3 phases, 208 V CA à 575 V CA, 60 Hz, fusible 20 A classe CC. Poids de l'unité de commande : 16 lbs (7,25 kg).
 - 2.3.2.3.1 **(Surface standard)** Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, acier thermolaqué. Couleur gris clair RAL 7035, toutes les surfaces.
 - 2.3.2.3.2 **(Surface en option)** Surface : acier inoxydable 316, poli, toutes les surfaces.
- 2.3.3 Dispositifs de déclenchement : actionnement de la porte tel que spécifié dans les plans de porte et de ferrure, y compris les emplacements, les quantités et les types ; conformément à la section 08 71 13 – Motorisations de porte automatiques.
 - 2.3.3.1 Dispositif de déclenchement de porte recommandé par le fabricant : BEA, Inc : capteur de mouvement, de présence et de sécurité LZR®-WIDESCAN. Quantité : deux (2). Console d'extension de montage. Quantité : une (1).
 - 2.3.3.2 **(Équipement en option)** Autres dispositifs de déclenchement de porte : commande à boutons-poussoirs triple : MMTc, Inc : 3BXL, NEMA 4, trois touches extérieures avec verrouillage – pupitre de commande en applique. Verrouillage intégré avec clé. Homologation NEMA type 4. Disposition des touches en triangle.
- 2.3.4 Commande de secours / dispositif de sectionnement : un dispositif de sectionnement électrique (commutateur) est nécessaire pour chaque porte rapide souple installée (non fourni par le fabricant).

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

Fonctionnement manuel d'urgence par coupure de l'alimentation du moteur et du treuil à chaîne manuel. Fonctionnement à la manivelle non autorisé.

2.4 MATÉRIAUX

2.4.1 Composants de l'ensemble à monter supérieur :

2.4.1.1 Guides en spirale, consoles de montage (une paire) : un guide en spirale galvanisé sans contact et une console de montage sont nécessaires pour chaque montant de porte. Les guide-roues des panneaux doivent être en aluminium.

2.4.1.2 Rails de réception supérieurs / inférieurs pour la spirale : un rail de réception supérieur et un rail de réception inférieur en acier galvanisé d'épaisseur 11 sont nécessaires.

2.4.1.3 Console moteur : une console moteur est nécessaire du côté motorisation de la porte.

2.4.1.4 Arbre d'entraînement : un arbre d'entraînement en acier galvanisé et laminé à froid de 1½" (38,0 mm) de diamètre est nécessaire.

2.4.1.5 Support d'arbre d'entraînement : les portes ayant une largeur d'ouverture comprise entre 3,5 m (11' – 6") et 5,0 m (16' – 5") doivent être équipées d'un support d'arbre d'entraînement. Les portes de plus de 5,0 m (16' – 5") doivent être équipées de deux supports d'arbre d'entraînement répartis à intervalles égaux sur la largeur du passage libre de la porte. Le ou les supports d'arbre d'entraînement sont installés sur la face intérieure du mur porteur, au sommet de la porte, 28" – 30" (711 – 762 mm) au-dessus du passage libre de la porte.

2.4.1.6 Surfaces des composants de l'ensemble à monter supérieur :

2.4.1.6.1 **(Surface standard)** Surface : acier galvanisé, zinc, classe G90 (guides en spirale, consoles de montage, rails de réception supérieurs / inférieurs pour la spirale, console moteur).

2.4.1.6.2 **(Surface en option)** Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, acier thermolaqué. Couleur au choix dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic (guides en spirale, consoles de montage, rails de réception supérieurs / inférieurs pour la spirale, console moteur).

2.4.2 Rails de guidage : guides de montant de porte fabriqués à partir des matériaux standard robustes du fabricant, dans une construction

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

monobloc continue et alignée verticalement, avec des bâches frontales amovibles, afin de répondre aux critères de performance spécifiés et de permettre un fonctionnement sans problème des panneaux de porte.

2.4.2.1 Surface des rails de guidage :

2.4.2.1.1 **(Surface standard)** Surface : acier galvanisé, zinc, classe G90 (rails de guidage et bâches frontales amovibles).

2.4.2.1.2 **(Surface en option)** Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, acier thermolaqué. Couleur choisie dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic (rails de guidage et bâches frontales amovibles).

2.4.3 Joints du tablier de porte : deux joints à brosses en PVC noir au début des rails de guidage, avec un joint de linteau sur toute la largeur de la partie supérieure de la porte, version profilée en vinyle. Couleur : noir. Panneau inférieur : caoutchouc, joint du bandeau du profilé de sol de la porte à entretenir par l'utilisateur, afin de garantir une bonne étanchéité en cas de seuils et de sols inégaux, couleur : noir.

2.4.4 Équipement de protection antipincement : système de barrière photoélectrique en ligne installé dans les rails de guidage conformément à la norme UL 325 pour les installations et dispositifs de commande de portes, de rideaux, de stores et de fenêtres. Les cellules photoélectriques et les dispositifs d'inversion électriques ne sont pas acceptés comme équipement principal de protection antipincement.

2.4.5 Systèmes d'équilibrage du poids du tablier de porte : varient selon les dimensions de la porte. Jusqu'à huit ressorts hélicoïdaux d'équilibrage du poids, trempés à l'huile, qui sont logés dans les rails de guidage et supportent le tablier. Les ressorts doivent soutenir le moteur lors de l'actionnement de la porte. Selon la taille du passage libre de la porte, il peut également être nécessaire d'utiliser deux sangles en nylon et deux poulies à courroie pour le système d'équilibrage du poids. Les portes dotées de ressorts de torsion pour le système d'équilibrage ou les portes dotées de ressorts dans un arbre d'enroulement ne sont pas acceptées.

2.4.6 Panneaux du tablier de porte : reportez-vous aux dessins pour les configurations, types et options de panneaux prévus. Les panneaux de porte doivent être constitués de matériaux robustes, conçus pour résister aux charges au vent indiquées sur une longueur continue correspondant à la largeur de chaque passage libre de porte (sans

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

jonctions).

- 2.4.6.1 Panneau(x) isolé(s) : panneaux isolants plats en acier qui s'emboîtent les uns dans les autres, avec isolation thermique en caoutchouc néoprène aux jointures des panneaux (parties supérieures). Structure du matériau en usine : côté avec spirale à motif Micrograin™ et côté sans spirale à motif Stucco.
 - 2.4.6.1.1 **(Surface standard)** Surface : revêtement à base de poudre en usine dans la couleur aluminium blanc RAL 9006 [côté avec spirale uniquement] [côté sans spirale uniquement] [deux côtés].
 - 2.4.6.1.2 **(Surface en option)** Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, acier thermolaqué. Couleur au choix dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic [côté avec spirale uniquement] [côté sans spirale uniquement] [deux côtés].
- 2.4.6.2 **(Équipement en option)** Bande(s) transparente(s) : l'intention conceptuelle de chaque type de porte est indiquée sur les dessins. Cadres en aluminium extrudé, plats et creux, qui s'emboîtent les uns dans les autres, avec isolation thermique en caoutchouc néoprène sur les joints des panneaux (parties supérieures) et les zones transparentes équipées de vitres doubles en acrylique avec une lame d'air de 25 mm (1").
 - 2.4.6.2.1 **(Surface d'hubrisserie standard)** Surface d'hubrisserie : anodisée transparente [côté avec spirale uniquement] [côté sans spirale uniquement] [deux côtés].
 - 2.4.6.2.2 **(Surface d'hubrisserie en option)** Surface d'hubrisserie : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, aluminium thermolaqué. Couleur au choix dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic [côté avec spirale uniquement] [côté sans spirale uniquement] [deux côtés].
 - 2.4.6.2.3 **(Matériau standard de la bande transparente)** Matériau de la bande transparente : transparent ; avec revêtement Duratec® résistant à l'abrasion.
 - 2.4.6.2.4 **(Matériau standard de la bande transparente)** Matériau de la bande transparente : [semi-transparent, teinté gris fumé] [semi-transparent, teinté bronze] [translucide, verre fritté blanc opale] ; avec revêtement Duratec® résistant à l'abrasion.

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

- 2.4.6.3 **(Équipement en option)** Panneau(x) de ventilation : l'intention conceptuelle de chaque type de porte est indiquée sur les dessins. Cadres en aluminium extrudé, plats et creux, qui s'emboîtent les uns dans les autres, avec isolation thermique en caoutchouc néoprène sur les joints des panneaux (parties supérieures) et les zones de ventilation équipées de tôle perforée en aluminium à double paroi avec une lame d'air de 25 mm (1"). Le motif de perforation du matériau doit permettre d'obtenir une surface ouverte d'au moins 56,3% par tôle.
- 2.4.6.3.1 **(Surface standard)** Surface : anodisée transparente [côté avec spirale uniquement] [côté sans spirale uniquement] [deux côtés].
- 2.4.6.3.2 **(Surface en option)** Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, aluminium thermolaqué. Couleur au choix dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic [côté avec spirale uniquement] [côté sans spirale uniquement] [deux côtés].
- 2.4.6.4 Bandeau du profilé de sol : panneaux isolants plats en acier qui s'emboîtent les uns dans les autres, y compris isolation thermique en caoutchouc néoprène sur la partie supérieure du panneau et joint de tablier de porte noir en caoutchouc EPDM sur la partie inférieure du panneau. Structure du matériau en usine : côté avec spirale à motif Micrograin™ et côté sans spirale à motif Stucco. Les dispositifs d'inversion automatiques dans le profilé de sol ne sont pas acceptés comme équipement principal de protection antipincement. La couleur des surfaces des bandeaux de profilé de sol est assortie à celle des surfaces des panneaux de tablier principaux. Consultez le fabricant si vous avez besoin d'un raccordement au sol incliné qui doit être adapté à un seuil incliné irrégulier. Un équipement de protection antipincement supplémentaire (photocapteur) est nécessaire pour les profilés de sol obliques.
- 2.4.7 Autre(s) composant(s) du tablier de porte :
- 2.4.7.1 Connecteur de bandeau intermédiaire : (sur chaque jointure de panneaux) pour contrôler les interstices et le fléchissement entre les panneaux, selon les distances définies par le fabricant sur la face intérieure de la porte. Couleur standard : gris clair.

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

2.5 FABRICATION

- 2.5.1 Production en usine : les portes ne doivent pas être mises en production avant que tous les documents indiqués aient été examinés, traités et jugés recevables par l'architecte.
- 2.5.2 Marquage de sécurité : l'avertissement « Porte rapide souple » doit être apposé verticalement sur un rail de guidage à une hauteur lisible (5 pieds) (1,5 m) au-dessus du bord inférieur du rail de guidage. Utilisez exclusivement les avertissements créés par l'association de fabricants de portes et de systèmes d'accès DASMA (Door and Access Systems Manufacturers' Association).

2.6 PEINTURES

- 2.6.1 Exécution des peintures : tous les composants fournis avec les portes rapides souples sous plafond doivent recevoir un traitement de finition en usine. Aucune différence frappante dans la qualité de la surface d'un même composant n'est autorisée.
- 2.6.2 Traitement final : peintures en option : ensemble à monter supérieur, rails de guidage, panneaux de tablier et boîtier de capot avec revêtement à base de poudre polyester thermolaqué. Couleur au choix dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic.

2.7 ACCESSOIRES

- 2.7.1 Généralités : la base conceptuelle des accessoires, les configurations prévues, les quantités, les types, les options et les remarques sont indiqués sur les dessins, y compris les nomenclatures des portes.
- 2.7.2 **(Équipement en option)** Capot (moteur et ensemble à monter supérieur) : sert à envelopper complètement les panneaux de tablier enroulés et le mécanisme d'entraînement au sommet du passage libre de la porte et fait office de protection antipincement et contre la poussière / les intempéries (extérieur). Les capots sont fabriqués en tôle d'acier G90 galvanisée à chaud (0,9 oz./ft²). Les surfaces, y compris la palette de couleurs non standard pour le capot, doivent être assorties aux autres surfaces des composants de la porte, comme approuvé par l'architecte avant la fabrication.
 - 2.7.2.1 Surface du capot :
 - 2.7.2.1.1 **(Surface standard)** Surface : acier galvanisé, zinc, classe G90 (capot).

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

2.7.2.1.2 **(Surface en option)** Surface : avec revêtement d'apprêt à base de poudre polyester, acier thermolaqué. Couleur au choix dans la palette de couleurs standard du fabricant selon le système de couleurs RAL Classic (capot).

2.7.3 **(Équipement en option)** Recommandé par le fabricant : système Lite-Advance à LED : Hörmann : système de sécurité à barres d'éclairage à LED pour signaler la manœuvre de la porte. Quantité : un (1) set. Des profilés de maintien plats sont nécessaires pour le montage.

PARTIE 3 – RÉALISATION

3.1 VÉRIFICATION

3.1.1 Vérification des conditions : l'ouverture de porte doit être d'équerre, d'aplomb et libre de tout obstacle, le seuil de la porte doit être horizontal et le mur porteur doit présenter une construction solide et une intégrité structurelle afin d'obtenir la meilleure installation possible.

3.2 PRÉPARATION

3.2.1 Avant de commencer les travaux, coordonnez le montage des portes rapides souples sous plafond avec les autres corps de métier. Avant le début du montage, les ouvertures de porte à l'extérieur doivent être protégées des intempéries, munies d'une tôle d'étanchéité et préparées pour le traitement final. Réparez ou remplacez le matériau de support s'il est endommagé et attendez que les réparations soient terminées avant de procéder au montage.

3.3 MONTAGE

3.3.1 Généralités : respectez les instructions écrites détaillées du fabricant lors du montage des portes rapides souples sous plafond.

3.3.1.1 Le montage peut nécessiter l'utilisation de plateformes de travail, de plateformes élévatrices et de plateformes de travail montées sur véhicule.

3.3.1.2 Le câblage en haute tension doit être réalisé par des électriciens agréés disposant de l'expérience, de la formation et des qualifications nécessaires pour effectuer ces travaux.

3.3.1.3 Vérifiez la qualité de la construction montée pour vous assurer qu'elle est conforme aux performances requises. Contrôlez l'absence de dommages et d'usure prématurée.

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

3.3.1.4 Manipulez tous les matériaux avec précaution. N'essayez pas de réparer ou de réutiliser des composants endommagés sans l'autorisation expresse du fabricant.

3.3.2 Capots montés à l'extérieur : le système de protection contre les intempéries doit également être présent derrière le capot. N'exposez PAS de parement, de parties de paumelle sur cadre ou d'isolation du bâtiment derrière le capot sans protection contre les intempéries.

3.3.3 Tolérances : la porte doit être installée dans une ouverture correspondant aux dimensions finales du produit.

3.4 MISE EN SERVICE, RÉGLAGE, NETTOYAGE DES SYSTÈMES

3.4.1 Première mise en service : avant la première mise en service de la porte, il convient de vérifier qu'elle est fonctionnelle et exempte de défauts.

3.4.1.1 Trajet d'essai : après le montage de la porte, vérifiez la sécurité de fonctionnement. Actionnez la porte au moins 30 fois pendant la phase d'essai. Vérifiez le fonctionnement correct de tous les composants de sécurité, y compris le bouton d'arrêt d'urgence.

3.4.2 Démarrage et réglage : une fois le trajet d'essai terminé avec succès, vérifiez que les composants de l'installation de montée présentent une usure normale. Réglez les portes de manière à ce qu'elles soient faciles à manœuvrer, qu'elles ne se déforment pas, qu'elles ne se tordent pas et qu'elles se ferment de manière étanche aux intempéries sur tout le pourtour de l'ouverture.

3.4.3 Nettoyage et maintenance : pendant les travaux de construction, l'installateur doit veiller à un nettoyage continu afin de minimiser l'accumulation de salissures, de poussière, de glace, de neige et d'eau stagnante. Assurez-vous que tous les films de protection ont été retirés de la porte avant le nettoyage final.

3.4.3.1 Utilisez de l'eau chaude avec un produit nettoyant neutre non abrasif (nettoyant ménager, pH 7, isopropanol 99,9%).

3.4.3.2 Pour le nettoyage, utilisez UNIQUEMENT un chiffon doux. Rincez les salissures, la poussière, la neige ou les particules de glace à l'eau claire. Ne grattez jamais la glace, la neige ou les corps étrangers sur la porte. Ne frottez PAS les panneaux secs, car cela risquerait de rayer la surface.

3.5 ACTIVITÉS FINALES

3.5.1 Démonstration et formation : il est de la responsabilité de l'installateur de montrer au personnel ou aux représentants mandatés par le maître

Série Speed-Guardian™

Modèle de porte rapide souple

Modèle 5000 C U 42

d'ouvrage comment faire fonctionner la porte rapide souple en toute sécurité. Prestation de mise en service : faites appel à un représentant de service autorisé par le fabricant pour assurer la formation et l'instruction du personnel de maintenance pour la maintenance et l'entretien réguliers de la porte.

3.6 PROTECTION, MAINTENANCE

3.6.1 Protection de la construction montée : les portes rapides souples sous plafond qui ne sont pas encore en service peuvent être endommagées par les chocs et l'abrasion. Après le montage et avant la réception par le maître d'ouvrage, protégez la construction achevée contre les dommages accidentels. Les portes qui ne sont pas en service doivent être munies de cônes de sécurité, de rubans d'avertissement et de panneaux signalant que la porte n'est pas en service.

3.6.2 Intervalles de maintenance : consultez le manuel du propriétaire du produit pour connaître la maintenance appropriée et les exigences de contrôle. Il est recommandé de nettoyer le tablier de porte lorsque cela est nécessaire afin d'éliminer toute accumulation de salissures.

3.7 ANNEXES

3.7.1 Portes rapides souples Hörmann : fiche technique produit, Speed-Guardian™ 5000 C U 42.