

Porte de quai en caoutchouc à ressorts manuels

Modèle HDM-1000

PARTIE 1 – GÉNÉRALE

1.1 LA SECTION COMPREND :

- 1.1.1 Cadres de porte de canal en acier et acier d'armature. L'article 05500.

1.2 CRITÈRES DE CONCEPTION

- 1.2.1 Porte roulante pour avoir le guide NEWGEN® et le système Curtain Lok™ pour fournir un joint presque étanche à l'air et une fonction de démontage pour un remontage facile à l'impact.
- 1.2.2 Après un impact accidentel, la porte doit pouvoir être réinitialisée à partir du niveau du sol sans l'utilisation d'échelles, d'outils ou d'équipement de levage.
- 1.2.3 Rideau SBR de porte roulante pour une plage de température de service de -40 °C à +85 °C (-40 °F à +180 °F).
- 1.2.4 Ressorts de contrepoids pour être à l'intérieur 25,000 cycle.

1.3 ÉCHANTILLONS

- 1.3.1 Soumettre des échantillons conformément à l'article 01340 [Titre 1 - Exigences générales] - Dessins d'atelier, données sur les produits, échantillons et maquettes.

1.4 DESSINS DE MAGASINAGE

- 1.4.1 Soumettre le dessin d'atelier conformément à l'article 01340 [Titre 1 - Exigences générales] - Dessins d'atelier, données sur les produits, échantillons et maquettes.
- 1.4.2 Indiquez chaque type de disposition de porte de quincaillerie, les dégagements requis, les caractéristiques électriques, y compris les tensions, la taille des moteurs, les commandes auxiliaires et les schémas de câblage.
- 1.4.3 Indiquez les détails de l'assemblage et les dimensions de la fabrication, les dégagements requis et les connexions électriques.

1.5 DONNÉES D'ENTRETIEN

- 1.5.1 Fournir des données d'exploitation et d'entretien pour la porte et la quincaillerie du modèle HDM-1000 aux fins d'incorporation dans le manuel précisé à la section 01730 [Titre 1 - Exigences générales] – Manuel d'exploitation et d'entretien.

Porte de quai en caoutchouc à ressorts manuels

Modèle HDM-1000

- 1.5.2 Les données relatives à l'entretien doivent comprendre :
- une description complète de l'opération par ordre de tâche
 - une liste des pièces à remplacer
 - une liste de parties avec des illustrations et des identifications
 - numéros d'identification pour chaque porte

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- 1.6.1 Installateur avec des qualifications approuvées par l'usine.

PARTIE 2 – PRODUITS

2.1 PRODUITS

- 2.1.1 La porte enroulée en caoutchouc acceptable doit être le modèle HDM-1000 conception contrebalancée à ressort tel que fabriqué par Hörmann.
- 2.1.2 Les substitutions ne seront pas acceptées.

2.2 RIDEAU

- 2.2.1 Deux (2) couches de caoutchouc styrène-butadiène (SBR) chacune de 3,2 mm (1/8 po) d'épaisseur, 70 duromètres, renforcées par 1 pli, 50 kg (110 lb) polyester corde centre. L'épaisseur globale est de 6,4 mm (1/4 po). Le matériau offre une résilience et une flexibilité normales à des températures allant de -40 °C à +85 °C (-40 °F à +180 °F).
- 2.2.2 Complet avec des Loks rideaux moulés qui sont fixés™ mécaniquement aux bords verticaux du matériau du rideau. Ce système de rétention maintient et maintient le rideau dans des guides dans des conditions de forte charge de vent.
- 2.2.3 Les windlocks SBR collés en continu ou moulés en place des conceptions de windlock en téflon ne seront pas acceptées.
- 2.2.4 Couleur standard : Noir. Également disponible en bleu ou gris éthylène propylène diène monomère (EPDM), nitrile noir, retardateur de flamme auto-extinction Black Mine Safety and Health Administration (MSHA) évalué.

Porte de quai en caoutchouc à ressorts manuels

Modèle HDM-1000

2.3 GUIDES

- 2.3.1 Rétention latérale du rideau : Les guides NEWGEN® doivent être en aluminium extrudé d'une seule pièce pour former une fente d'une profondeur suffisante pour permettre au Curtain Lok™ de se déplacer librement dans les guides à tout moment. Les éléments en aluminium doivent être d'une épaisseur et d'une rigidité suffisantes pour maintenir le Curtain Lok™ dans les guides pendant le fonctionnement normal tout en permettant au Curtain Lok™ de se libérer lors d'un impact accidentel.
- 2.3.2 Les guides en acier (boulonnés ou à ressort) ne seront pas acceptés.
- 2.3.3 Cadre latéral : L'angle de montage en acier est prévu pour l'installation directement sur la charpente de porte en béton ou en acier. Une personnalisation supplémentaire du cadre de la porte n'est pas requise.

2.4 RAIL INFÉRIEUR

- 2.4.1 La barre inférieure doit s'étendre sur toute la largeur du rideau, suffisante pour maintenir le bord inférieur du rideau parallèlement au seuil de la porte en tout temps. La barre inférieure doit être construite en extrusion d'aluminium et doit avoir un bras pivotant de la barre inférieure à chaque extrémité pour réduire le risque de dommages lors d'impacts accidentels.
- 2.4.2 Une boucle en caoutchouc EPDM de 1/8 po d'épaisseur doit être fixée à la barre inférieure renversée et agir comme un joint d'étanchéité. La boucle en caoutchouc doit être remplaçable sans retirer la barre inférieure du rideau.
- 2.4.3 Barre inférieure knock-away à réinitialiser sans avoir besoin d'ouvrir les cadres latéraux. La conception à angle unique ne sera pas acceptée.

2.5 SYSTÈME DE PORTE ENROULÉE

- 2.5.1 Le rideau doit être roulé sur un canon de taille suffisante pour supporter la charge de la porte avec une déviation d'au plus 2,5 mm / m (.03 " par pied) de largeur d'ouverture et doit être équilibré uniformément par 25 000 cycles de ressorts de torsion intérieurs hélicoïdaux et colériques. Les deux arbres du barillet d'entraînement doivent être construits avec des arbres en acier C1018 laminés à froid d'au moins 32 mm (1 1/4 po).
- 2.5.2 La porte doit être conçue pour fonctionner en toute sécurité à l'utilisation d'un système de contrepoids à ressort (c.-à-d. conception suspendue).

Porte de quai en caoutchouc à ressorts manuels

Modèle HDM-1000

2.5.3 Les supports d'extrémité sont construits de plaques d'acier laminées à chaud de 6,4 mm (1/4 po) et revêtues de zinc, avec des roulements scellés robustes et auto-alignants avec des boîtiers en fonte pour soutenir le canon d'entraînement. Le roulement de l'arbre d'entraînement doit être à une charge nominale de 2032 kg (4470 lb) dynamique et de 1404 kg (3090 lb) statique.

2.6 ACCESSOIRES

2.6.1 Divers accessoires sont disponibles, par exemple : garde-guides, hottes

2.7 CONSTRUCTION

2.7.1 Portes : construites en acier, en aluminium et en caoutchouc SBR / rideau tissé.

2.7.2 Éléments structuraux : assemblés par soudage ou par fixations mécaniques.

2.8 FONCTIONNEMENT DE LA PORTE

2.8.1 Les portes doivent être équipées d'un palan à chaîne manuel à entraînement direct. Le palan manuel à chaîne avec pignons et la chaîne pour se connecter au canon d'entraînement ne sont pas acceptables.

2.9 FONCTIONNEMENT MANUEL

2.9.1 Le palan à chaîne doit avoir une capacité suffisante pour faire fonctionner une porte à une exigence de traction maximale de 9 à 14 kg (20 à 30 lb). La charge statique sur la chaîne à main pour maintenir la porte dans n'importe quelle position ne doit pas dépasser 5 kg (11 lb).

PARTIE 3 – EXÉCUTION

3.1 INSTALLATION

3.1.1 Installez les portes conformément aux instructions imprimées du fabricant.

3.1.2 Une fois l'installation de la porte terminée, l'installateur de porte doit apporter les ajustements nécessaires à la porte pour assurer le bon fonctionnement.